ATOMLASER

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

TRUELINE 12

ЛАЗЕРНЫЙ ПОСТРОИТЕЛЬ

СОДЕРЖАНИЕ:

1. ОСОБЕННОСТИ И ФУНКЦИИ 1
2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ 1
3. ОПИСАНИЕ ПРИБОРА 2
4. РАБОТА С ПРИБОРОМ 2
5. ПРОВЕРКА И ЮСТИРОВКА 7
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 9
7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ 9

1. ОСОБЕННОСТИ И ФУНКЦИИ

ATOMLASER TRUELINE 12 может одновременно проецировать 4 вертикальные, 1 горизонтальную плоскости и 3 лазерные точки. Простой и удобный в работе прибор станет незаменимым помощником в строительстве, ремонте и отделке помещений, при установке различного оборудования и т.д.

ОСОБЕННОСТИ

- 5 видимых лазерных плоскостей, 3 лазерные точки
- 2 перекрестия лазерных линий
- Высокая точность: ± 0.15 мм/м
- Диапазон работы компенсатора ±3°
- Визуальный/акустический сигнал при выходе за пределы диапазона самовыравнивания
- Вращение на 360° и точное наведение микрометренным винтом
- Реулировка по высоте ножками

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Лазерный построитель ATOMLASER TRUELINE 12 — это точный инструмент, требующий бережного обращения. Удары и падения инструмента могут привести к его поломке.
- **НИКОГДА** не смотрите на источник лазерного излучения и не направляйте его в глаза других людей — это может привести к травме.
- Защищайте от влаги. Запрещено погружать прибор в воду и допускать его намокание под дождем.
- Фиксируйте перед транспортировкой.
- Соблюдайте правила ухода и эксплуатации, не разбирайте, не ремон-

тируйте и не модифицируйте прибор самостоятельно — это может привести к выходу устройства из строя. Обслуживание прибора должно производиться в только авторизованном сервисном центре.

- Данный инструмент соответствует требованиям стандартов «Безопасность лазерных приборов».
- Если вы не используете прибор в течение длительного времени, рекомендуется извлечь батареи во избежание их протечки.

3. ОПИСАНИЕ ПРИБОРА

4. РАБОТА С ПРИБОРОМ

4.1 УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ ПИТАНИЯ

Установите аккумуляторную батарею в отсек.

4.2 ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ

Аккумуляторная батарея оснащена разъёмом для зарядки, позволяющим заряжать его отдельно. Во время зарядки индикатор горит красным цветом, а по окончании зарядки цвет индикатора меняется с красного на зеленый.

Вы можете установить аккумуляторный блок в прибор и заряжать его непосредственно в нём. (Несмотря на то, что зарядка возможна непосредственно в приборе, по возможности этого следует избегать.)

4.3 РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ПРИБОРА НОЖКАМИ

Прибор может быть установлен непосредственно на горизонтальную поверхность.

Для работы с прибором отрегулируйте три опорные ножки, чтобы пузырёк круглого уровня оказался в центре. Если лазерная линия мигает и раздаётся звуковой сигнал, это говорит о выходе за пределы

самовыравнивания. В таком случае снова отрегулируйте ножки, чтобы вернуть пузырёк в центр.

4.4 ВРАЩЕНИЕ И ТОЧНОЕ НАВЕДЕНИЕ ПРИБОРА

4.5 РАЗМЕЩЕНИЕ ПРИБОРА

а. Прибор может быть установлен непосредственно на горизонтальную поверхность.

б. Прибор может быть установлен на штатив с помощью разъема 5/8”.

4.6 КЛАВИАТУРА

Индикатор питания:
Горит: Прибор включен
Не горит: Прибор выключен
Мигает: Низкий заряд батареи

Индикатор импульсного режима/ режима стробоскопа
Горит: Импульсный режим включен
Мигает: Режим наклона включен
Не горит: Режим TILT выключен

Индикатор режима наклона:
Мигает: Включен импульсный режим
Не горит: Режим TILT выключен

Подсветка круглого уровня: зеленая

4.7 ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ

Для включения прибора разблокируйте его. Прибор включится, и загорится светодиодный индикатор питания.

Для выключения прибора заблокируйте его. Прибор выключится, и светодиодный индикатор питания погаснет.

ПРИМЕЧАНИЕ:
Если при включенном приборе лазер мигает со звуковым сигналом, это означает, что прибор вышел за пределы самовыравнивания. Установите прибор в рабочее положение повторно.

Включен Выключен

4.8 КНОПКА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ РЕЖИМОВ РАБОТЫ ЛАЗЕРА

При разблокированном приборе данная кнопка выполняет следующие функции:

Первое нажатие: включение импульсного режима, индикатор импульсного режима горит. **Следующее нажатие:** включение режима стробоскопа, индикатор импульсного режима мигает. **Следующее нажатие:** включается стандартный режим, индикатор импульсного режима не горит.

При заблокированном приборе данная кнопка выполняет следующие функции:

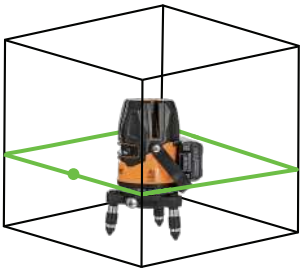
Первое нажатие: включение режима наклона, индикатор режима наклона мигает. **Следующее нажатие:** включение импульсного режима, индикатор режима наклона мигает, индикатор импульсного режима горит. **Следующее нажатие:** включение режима стробоскопа, оба индикатора мигают. **Следующее нажатие:** выключение прибора, оба индикатора не горят.

ВАЖНО:

1. Функция режима наклона предназначена исключительно для работ, не требующих использования горизонтальных или вертикальных опорных линий.
2. В разблокированном состоянии прибор не может быть переведен в режим наклона (режим наклона заблокирован). Если прибор работал в режиме наклона, а затем был разблокирован, он автоматически выйдет из режима наклона (индикатор режима наклона погаснет) и перейдет в режим самовыравнивания.

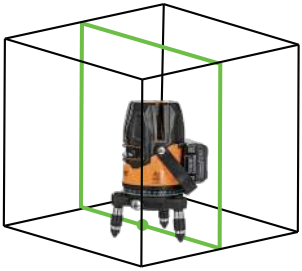
4.9 КНОПКА УПРАВЛЕНИЯ ЛАЗЕРОМ

Нажмите кнопку H:
Включается горизонтальная лазерная линия.

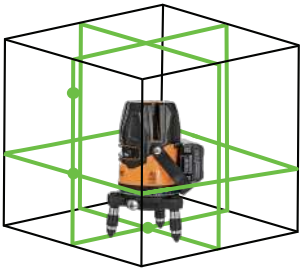


Нажмите кнопку Vi:
Включается вертикальная лазерная линия.

Нажмите кнопку V2 :
Включается вертикальная лазерная линия.



Когда активны все лазерные линии, прибор работает в следующем режиме:



4.10. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПУЛЬТА ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Если пользователь приобрел пульт дистанционного управления (**ПДУ**), выполните следующие шаги для сопряжения его с прибором. Функции **ПДУ** станут доступны после успешного сопряжения.

ПРОЦЕДУРА СОПРЯЖЕНИЯ:

1. Когда прибор заблокирован (**режим наклона**), нажмите и удерживайте кнопку **H** до тех пор, пока индикатор питания (**LED**), индикатор модуляции и индикатор блокировки не начнут мигать одновременно.
2. Нажмите и удерживайте любую кнопку на пульте ДУ до тех пор, пока индикаторы прибора не вернутся в нормальный режим работы. Это означает, что сопряжение прошло успешно.

ФУНКЦИИ ПУЛЬТА ДУ:

Когда прибор включен, с помощью пульта ДУ можно:

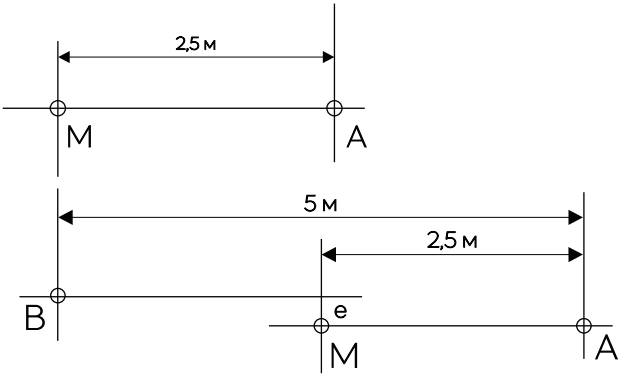
- Включать и выключать лазерные плоскости
- Включать и выключать импульсный режим
- Включать и выключать режим стробоскопа

5. ПРОВЕРКА И ЮСТИРОВКА

5.1 ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ЛИНИИ (ПОПЕРЕЧНАЯ)

1. Найдите ровную стену и установите прибор на расстоянии **5 м** от нее. Отрегулируйте положение прибора так, чтобы пузырек уровня находился в центре.
2. Закрепите прибор на штативе или подъемнике и наведите его на стену.
3. Включите все лазерные линии: на стене появится перекрестие. Обозначьте центр перекрестия как точку **A**.

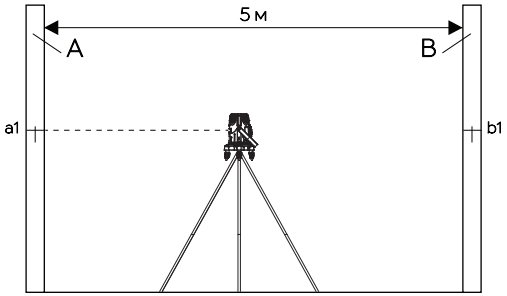
4. Отметьте на горизонтальной линии точки **A** и **M** на расстоянии примерно **2,5 м** друг от друга.

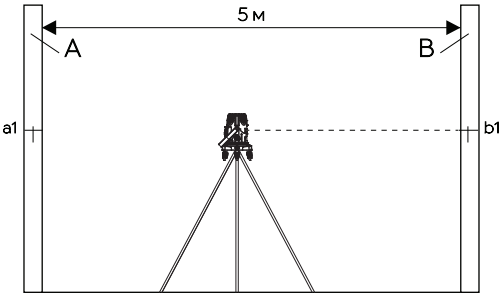


5. Поверните прибор так, чтобы центр перекрестья оказался в точке **B**, удаленной от точки **A** на **5 метров**.
6. Измерьте расстояние e между точкой **M** и лазерной линией.
7. Если **e > 1 мм**, точность прибора вышла за допустимые пределы, требуется обслуживание.

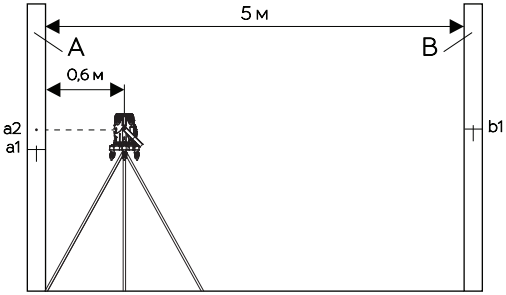
5.2 ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ЛИНИИ (ПРОДОЛЬНАЯ)

1. Как показано на рисунке ниже, установи две рейки на расстоянии **5 м** друг от друга (или найдите стену с параллельными сторонами, где расстояние между ними превышает 5 м).
2. Закрепите прибор на штативе или подъемном устройстве и разместите его по центру между рейками. Отрегулируйте положение прибора так, чтобы пузырек уровня находился в центре.
3. Включите все лазерные линии. Спроецируйте точку пересечения лучей (крест) на рейку A и запишите полученное значение как a1.
4. Поверните инструмент на 180°, совместите центр перекрестья с рейкой B и запишите полученное значение как b1.

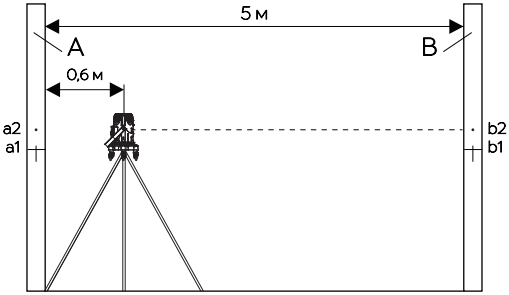




5. Переместите штатив так, чтобы прибор оказался на расстоянии **0,6 м** от рейки **A**, и совместите центр перекрестья с рейкой **A**. Запишите значение **a2**.



6. Поверните инструмент на **180°**, спроецируйте точку пересечения лучей на рейку **B** и запишите полученное значение как **b2**.



Вычислите **|(a1 – a2) – (b1 – b2)| = e**.
Если значение **e** превышает **1 мм**, точность прибора вышла за допустимые пределы. Обратитесь в авторизованный сервисный центр для обслуживания прибора.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	ХАРАКТЕРИСТИКА
Длина волны лазера	520 нм (зелёный)
Класс лазера	Класс II
Точность	± 1.5 мм на 10 м
Диапазон выравнивания	±3°
Рабочая температура	от -10°C до +45°C
Питание	Li-Ion аккумулятор
Индикация разряда	LED индикатор питания
Габариты	142 x 230 мм
Вес	1,43 кг

7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	Лазерный построитель ATOMLASER TRUELINE 12	1
2	Аккумуляторная Li-Ion батарея	1
3	Блок питания	1

№	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
4	Кабель USB Type A – Type C	1
5	Зеленые лазерные очки	1
6	Алюминиевый транспортировочный кейс	1

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
ООО «ГЕООПТИК» 127238, Москва, Дмитровское шоссе, 59, корп. 1
Тел.: **8 495 215 25 20**, e-mail: **info@geooptic.ru**, **www.geooptic.ru**